

РАБОЧАЯ ЗОНА

Ход по оси X (стол)	мм	1700 - 2700
Ход по оси Y (шпиндельная бабка)	мм	1500 - 2700
Ход по оси Z (поперечина)	мм	1300 - 1700
Диаметр поворота заготовки	мм	1500 - 3000

СТОЛ

Размер стола или паллеты	мм	1000x1000 - 2000x2000
Нагрузка	кг	до 12000

ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА HVА

Передача на шпинделе		прямой привод
Мощность шпинделя (S6-40%)	кВт	84 / 85
Крутящий момент (S6-40%)	Нм	901 / 450
Скорость шпинделя	об/мин	8000 / 12500
Контурный момент оси А	Нм	4000
Момент зажима оси А	Нм	8000

ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА А

Передача на шпинделе		прямой привод
Мощность шпинделя (S6-40%)	кВт	84 / 85
Крутящий момент (S6-40%)	Нм	901 / 450
Скорость шпинделя	об/мин	8000 / 12500
Контурный момент оси А	Нм	5000
Момент зажима оси А	Нм	10000

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИНЕЙНЫХ ОСЕЙ

Ускоренная подача по осям X,Y,Z	мм/мин	до 50000
Ускоренная подача по оси В	об/мин	до 10
Ускорение по осям X,Y,Z	м/с ²	3

РАБОЧАЯ ЗОНА

Ход по оси X (стол)	мм	1700 - 2700
Ход по оси Y (шпиндельная бабка)	мм	1500 - 2700
Ход по оси Z (поперечина)	мм	1300 - 1700
Диаметр поворота заготовки	мм	1500 - 3000

СТОЛ

Размер стола или паллеты	мм	Ø1250 - Ø2200
Нагрузка	кг	до 8000
Скорость при точении	об/мин	до 350

ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА HVFA

Передача на шпинделе		прямой привод
Мощность шпинделя (S6-40%)	кВт	84 / 85
Крутящий момент (S6-40%)	Нм	901 / 450
Скорость шпинделя	об/мин	8000 / 12500
Контурный момент оси A	Нм	4000
Момент зажима оси A	Нм	8000

ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА FA

Передача на шпинделе		прямой привод
Мощность шпинделя (S6-40%)	кВт	84 / 85
Крутящий момент (S6-40%)	Нм	901 / 450
Скорость шпинделя	об/мин	8000 / 12500
Контурный момент оси A	Нм	5000
Момент зажима оси A	Нм	10000

LINEAR AXES FEATURES

Ускоренная подача по осям X,Y,Z	мм/мин	до 50000
Ускорение по осям X,Y,Z	м/с ²	3